



## CNC de 5 ejes centro de mecanizado vertical V-Mill 1000.5X CNC

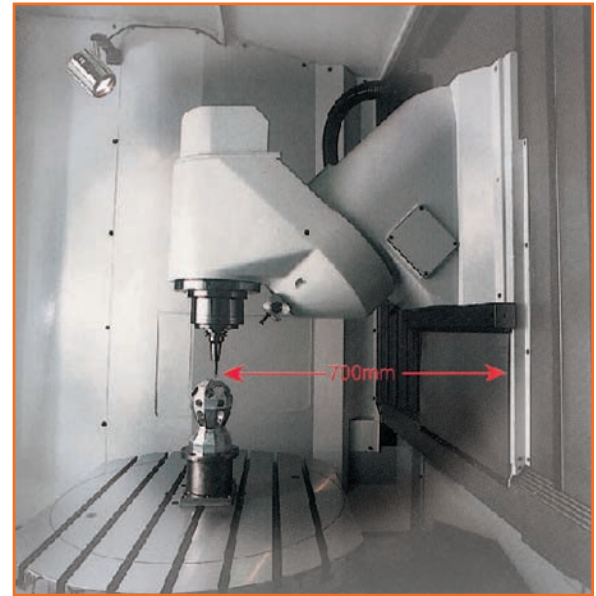


- Bancada de la máquina masiva hecho de alta calidad de hierro fundido para una mejor amortiguación de vibraciones
- Construcción rígida de puente rígido que consta de base, bastidores dobles y puente estable que garantiza una alta rigidez y rendimiento de mecanizado
- Husillo robusto: 16,000 rpm, 15/22.5 kW (20/30 Hp) (48/72 Nm) (35/53 ftlb), Cono del husillo BT 40
- Carrusel con 40 herramientas
- Guías de alta resistencia, rectificadas de precisión y husillos de bolas de alta calidad garantizan el mecanizado de alta precisión
- Gran mesa de trabajo 1000×800 mm (39×31”), máx. carga mesa 1,500 kg (3,300 libras)

\*Las especificaciones mencionadas están sujetas a cambios sin previo aviso. No nos hacemos responsables por los errores de impresión. Máquina se puede mostrar con el equipo opcional.

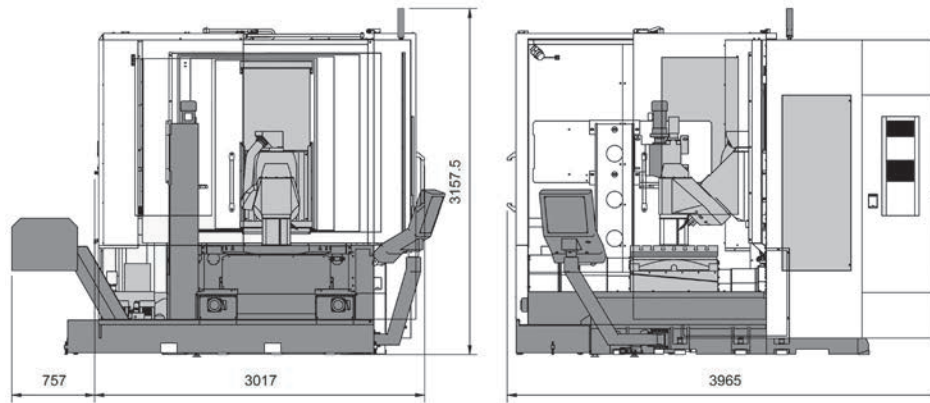


Heidenhain iTNC 530



- ### Configuración estándar
- ✓ Heidenhain iTNC 530 control CNC
  - ✓ Torreta de 40 posiciones
  - ✓ Transportador de rebaba
  - ✓ Lubricación automática
  - ✓ Generador manual de pulsos (MPG)
  - ✓ Funcion de soplado del husillo
  - ✓ Enfriamiento con agua del husillo
  - ✓ Lubricacion automatica del husillo
  - ✓ Sistema de refrigerante de seguridad en los ejes X/Y/Z
  - ✓ Acoplamientos de seguridad en los ejes X/Y/Z
  - ✓ Bases y tornillos de nivelacion y montaje
  - ✓ Luz trabajo
  - ✓ Manual de operación

- ### Configuración opcional
- Medición de herramienta
  - Motor de husillo rapido, 29.3/35 kW (40/45 Hp) 14,000 rpm
  - Motor de husillo rapido, 25/35 kW (30/45 Hp) (90/95 Nm) 18,000 rpm, HSK-A63
  - Refrigerante a través del husillo, 20 bar (290 psi)
  - Refrigerante a través del husillo, 40 bar (580 psi)
  - Medición de la pieza de trabajo, Heidenhain TS 640
  - Medición de la pieza de trabajo, Heidenhain TT 140



Especificaciones			V-Mill 1000.5X CNC	Especificaciones		V-Mill 1000.5X CNC
Control CNC			Heidenhain iTNC 530		Incremento mínimo del cabezal de fresado	deg 0.001° (360°)
Desplazamiento de los ejes	X	mm	1000 (39")		Diametro del balero frontal del husillo	mm Ø70 (2.75")
	Y	mm	800 (31")		Velocidad de avance de corte	m/min 10 (390"/min)
	Z	mm	700 (27")		Avance rápido ejes X/Y/Z	m/min 24 (940"/min)
Dimensiones de la mesa			mm 1000x800 (39x31")		Carrusel herramientas	# 40 positions
Distancia del piso a la mesa			mm 1000 (39")		Diametro maximo de la herramienta	mm Ø120 (4.5")
Diametro maximo de la pieza			mm Ø800 (31")		Longitud maxima de la herramienta	mm 300 (11")
Max. de carga tabla			kg 1500 (3,300 lbs)		Peso maximo de la herramienta	kg 7 (15 lbs)
Incremento mínimo de la rotacion de la mesa			deg 0.001° 360°		Motor principal del husillo	kW 15/22.5 (20/30 Hp) (48/72 Nm (35/53 ftlb))
Ranuras en T			mm 7x18x100 (7pc.x0.7x3.9")		Consumo total de energía	kW 40 (54 Hp)
Distancia husillo-mesa	Horizontal	mm	50-750 (1.95-29")		Dimensiones (L/A/A)	mm 3700x4500x3000 (144x175x117")
	Vertical	mm	150-850 (5.85-33")		Peso	kg 15000 (33,000 lbs)
Velocidad			rpm 16,000		No. de artículo	<b>6530004</b>
Cono del husillo			BT 40			
Tornillo de retencion del cono			MAS BT 403 P40 T1			

\*Las especificaciones mencionadas están sujetas a cambios sin previo aviso. No nos hacemos responsables por los errores de impresión. Máquina se puede mostrar con el equipo opcional.

Corte

Torneado

Fresado  
CNC • Manual

Barrenado

Rectificado

Aserrado

Fabricacion