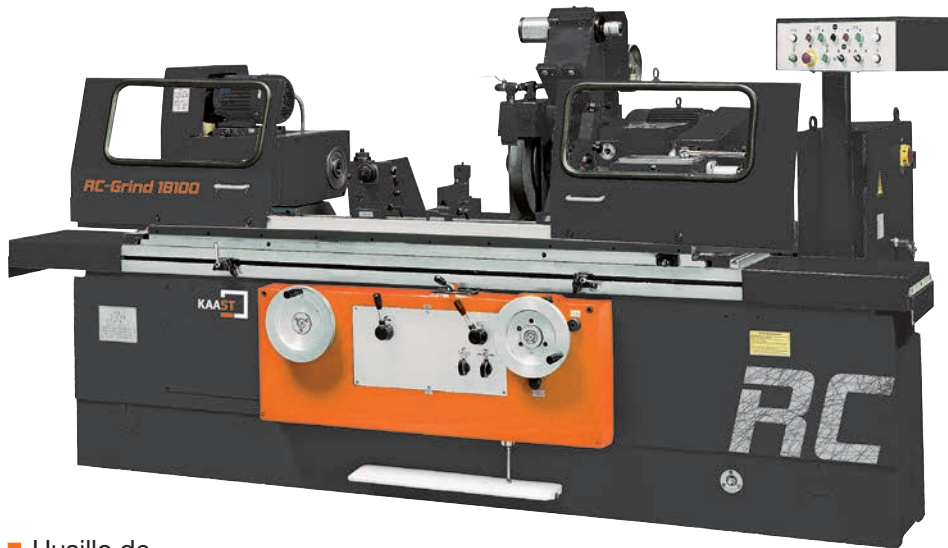




# ID/OD Rectificadora cilíndrica RC-Grind 18100



- Husillo de rectificado montado en ambos lados en los cojinetes de 3 segmentos ajustables
- El cojinete hidrostático del husillo principal produce una película de aceite entre el cojinete y el husillo. Esto elimina la vibración y proporciona una alta precisión y calidad de la superficie, aumentando también la vida de servicio del husillo.
- Cabezal del husillo alineados preciso y una mesa sólida para obtener los mejores resultados en diferentes aplicaciones
- Mesa de la máquina gira en 2 direcciones
- Movimiento de la mesa se lleva a cabo manualmente por la rueda de

mano o automáticamente a través del alimentador hidráulico en la dirección longitudinal

- Avance automático infinitamente variable
- Un retraso se puede ajustar en el extremo del movimiento de la mesa
- Exactitud según la norma ISO para rectificadoras cilíndricas
- Con unidad interna de rectificado
- Marcha rápida transversal puede ser accionada hidráulicamente o manualmente

### Configuración estándar

- ✓ Chuck de 3 mordazas
- ✓ Unidad interna de rectificado
- ✓ Luneta abierta
- ✓ Luneta cerrado
- ✓ Sistema de refrigerante
- ✓ Dispositivo aderezador
- ✓ Base para balanceo
- ✓ Arbol para balanceo
- ✓ Brida de la rueda de rectificado (estándar)
- ✓ Rueda de rectificado
- ✓ Aderezador de diamante
- ✓ Protección trasera contra salpicaduras
- ✓ Centro fijo
- ✓ Kit de herramientas
- ✓ Manual de operación

Especificaciones		RC-Grind 18100		Especificaciones		RC-Grind 18100		
Altura de centros	mm	180 (7")		Max. desplazamiento transversal	mm	245 (9.5")		
Capacidad de rectificado	mm	Ø320 (12.5")		Movimiento de la mesa	m/s	35		
Capacidad de rectificado (con soporte)	mm	Ø60 (2.3")		Velocidad de giro	rpm	1,670		
Dímetro mínimo de rectificado	mm	Ø8 (0.3")		Desplazamiento transversal rápido	mm	50 (2")		
Max. longitud de rectificado	mm	1000 (39")		<b>CABEZAL</b>				
Max. peso de la pieza	kg	150 (330 lbs)		Taper		MT 4		
Dimensiones de la piedra de rectificado (Ext/Piloto/Ancho)	mm	Ø400x50xØ203 (15.5x2x7.9")		Velocidad	rpm	25-220		
Velocidad de avance longitudinal	mm	1000 (39")		Dímetro de chuck de 3 mordazas	mm	Ø200 (7.8")		
Mesa giratoria	deg	+3°-7°		Radio de giro	deg	±30°		
Avance de la mesa	m/min	0.1-4 (4-156"/min)		<b>CONTRAPUNTO</b>				
Alimentación longitudinal	mm	0.5 (0.02")		Taper		MT 4		
Avance por revolución (avance longitudinal)	mm	2 (0.08")		Desplazamiento	mm	30 (1.1")		
Valor mínimo de avance transversal	mm	0.0025 (0.0001")		<b>PRECISIÓN</b>				
Avance por revolución (alimentación transversal)	mm/rev	0.01 (0.004"/rev)		Desviación del runout Radial	mm	0.003 (0.0012")		
<b>DISPOSITIVO DE RECTIFICADO INTERNO</b>								
Dímetro rectificado interior	con soporte	mm	Ø35-100 (1.4-3.9")		Desviación del runout Axial	mm	0.006 (0.00023")	
	sin soporte	mm	Ø30-100 (1.1-3.9")		Rugosidad	um	RA ≤0.32	
Max. profundidad de rectificado interno	mm	125 (4.9")		Motor principal del husillo	kW	5.5 (7.5 Hp)		
Tamaño del husillo de rectificado	max	mm	50x25x13 (2x1x0.5")		Motor del cabezal	kW	0.75 (1 Hp)	
	min	mm	17x20x6 (0.6x0.8x0.2")		Motor de la bomba hidráulica	kW	0.75 (1 Hp)	
Velocidad de giro	rpm	10,000		Potencia del motor	kW	7.5 (10 Hp)		
<b>HUSILLO DE RECTIFICADO</b>								
Max. ángulo de giro	deg	±90°		Dimensiones (L/A/A)	mm	3605x1810x1515 (140x70x59")		
						Peso	kg	3700 (8,140 lbs)
						No. de artículo	<b>3100007</b>	

\*Las especificaciones mencionadas están sujetas a cambios sin previo aviso. No nos hacemos responsables por los errores de impresión. Máquina se puede mostrar con el equipo opcional.