



ID/OD Rectificadora cilíndrica RC-Grind 1050

- Para rectificado exterior e interior de superficies cilíndricas y cónicas
- Avance Hidráulico de la mesa, ajuste infinitamente variable
- La mesa de la maquina y el husillo giran para el rectificado conico
- Cabezal de rectificado giratorio con unidad de rectificado interior
- contrapunto accionado por palanca
- El avance transversal de la rueda de rectificado se realiza hidráulicamente o manualmente
- El cabezal de rectificado puede girarse 180° para cambiar de rectificado exterior a interior
- El contrapunto hidráulico se acciona utilizando el pedal de pie



Corte

Torneado

Fresado

Barrenado

Rectificado
Cilíndrica • Superficies

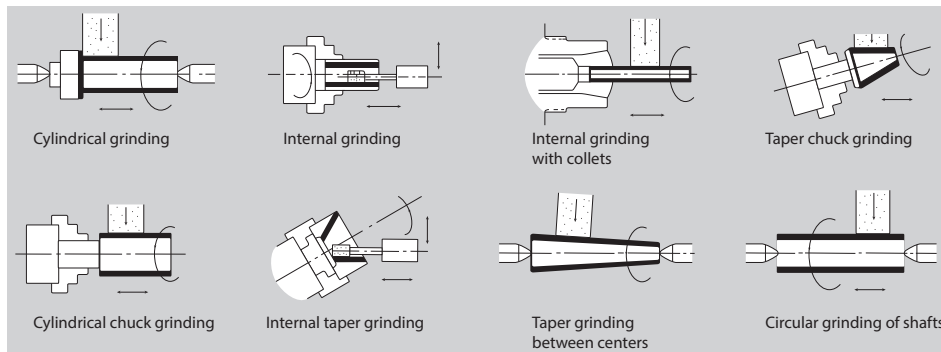
Aserrado

Fabricación

107

Configuración estándar

- ✓ Chuck de 3 mordazas
- ✓ Unidad interna de rectificado
- ✓ Base para balanceo
- ✓ Dispositivo aderezador
- ✓ Centro fijo
- ✓ Aderezador de diamante
- ✓ Brida de la rueda de rectificado (estándar)
- ✓ Sistema de refrigerante
- ✓ Kit de herramientas
- ✓ Manual de operación



Metodo de rectificado	Cilindricidad (mm)	Conicidad (mm)	Ra (um)	Especificaciones técnicas: Dimensiones/material
Rectificado cilíndrico entre centros	0.0015 (0.00006")	0.003 (0.0001") 0.005 (0.0002")	≤0.32	Ø18x150 mm (0.7x5.85") ST 45 Ø35x350 mm (1.3x13.5") ST 45
Rectificado cilíndrico con chuck	0.0025 (0.0001")	0.005 (0.0002")	≤0.32	Ø40x20 mm (1.6x0.8") ST 45
Rectificado interno con chuck	0.0025 (0.0001")	0.005 (0.0002")	≤0.63	Ø15x25 mm (0.6x1") ST 45

Especificaciones	R-Grind 1050	Specifications	R-Grind 1050
Altura de centros	mm 100 (3.9")	Profundidad de rectificado	mm 50 (2")
Capacidad de rectificado	mm Ø125 (4.9")	Incremental de rectificado	mm 0.0025 (0.0001")
Max. longitud de rectificado	mm 500 (19.5")	Velocidad	rpm 17,000
Distancia entre centros	mm 520 (20.3")	CABEZAL	
Max. peso de la pieza	kg 35 (77 lbs)	Taper	MK 4
Velocidad de avance longitudinal	m/min 0.05-4.5 (2-175"/min)	Velocidad	rpm (6) 300-1040
Mesa giratoria	deg ±9°	Radio de giro	deg -10°/+90°
Dimensiones de la piedra de rectificado (Ext/Piloto/Ancho)	mm Ø300x40xØ127 (12x1.5x5")	CONTRAPUNTO	
Valor mínimo de avance transversal	mm 0.0025 (0.0001")	Taper	MK 2
Avance por revolución (alimentación transversal)	mm 0.5 (0.02")	Desplazamiento	mm 13 (0.5")
HUSILLO DE RECTIFICADO		Circulación de aceite	l/min 10 (2.6 gal/min)
Radio de giro	deg 180°	Presión del sistema hidráulico	MPa 0.8-1
Avance transversal maximo	mm 115 (4.5")	Circulación de refrigerante	l/min 22 (5.8 gal/min)
Velocidad de giro	rpm 2200	Motor del husillo principal	kW 2.2 (3 Hp)
Avance transversal rapido (hidraulico)	mm 15 (0.6")	Motor de la bomba hidráulica	kW 1.5 (2 Hp)
CABEZAL DE RECTIFICADO INTERNO		Dimensiones (L/A/A)	mm 2100x1450x1600 (82x57x63")
Diametro de rectificado	mm 10-40 (0.4-1.5")	Peso	kg 1800 (3,960 lbs)
No. de artículo			3100001

*Las especificaciones mencionadas están sujetas a cambios sin previo aviso. No nos hacemos responsables por los errores de impresión. Máquina se puede mostrar con el equipo opcional.