



- rectificadora de alto rendimiento para la producción precisa de piezas de altos volúmenes tales como ejes de automóviles, cilindros hidráulicos, etc.
- Fundición de alta calidad Meehanite con fuertes nervaduras asegura alta rigidez total, incluso con piezas pesadas
- Un cojinete de husillo rectificado de precisión garantiza la máxima precisión

- El husillo accionado por polea con velocidad ajustable asegura condiciones óptimas continuas para rectificar
- Lubricación automática del cabezal
- Avance de la mesa de accionamiento hidráulico con parada suave al final del movimiento
- Todas los avances son infinitamente variables para asegurar un acabado superficial de alta calidad
- acercamiento rápido/retirada de la rueda de rectificado
- Cojinete hidrostático del husillo y el contrapunto

Configuración opcional

- Unidad interna de rectificado
- Sistema de refrigeración con filtro de papel y separador magnético
- Chuck de 3 mordazas (autocentrante), incluye plato adaptador
- Chuck de 4 mordazas (Juego de mordazas por separado), incluye plato adaptador
- Base para balanceo
- Salida de eje motriz (varios)
- Bisel de 2 puntos (fijo)
- Dispositivo aderezador de radios
- Dispositivo aderezador de angulos
- Rueda de rectificado
- Brida de la rueda de rectificado (extra)
- Regletas en los 3 ejes

Configuración estándar

- ✓ Rueda de rectificado
- ✓ Brida de la rueda de rectificado (estándar)
- ✓ Dispositivo para desmontaje de bridas
- ✓ Adherezador frente/lado
- ✓ Arbol para balanceo
- ✓ Centrador con punta de carburo
- ✓ Cabezal pivotante
- ✓ Contrapunto con funcionamiento por leva
- ✓ Protección trasera contra salpicaduras
- ✓ Aderezador de diamante
- ✓ Sistema de refrigerante
- ✓ Bases y tornillos de nivelacion
- ✓ Kit de herramientas
- ✓ Manual de operación

Especificaciones		R-Grind HD		
		40300	40350	40400
Capacidad de rectificado	mm		Ø800 (31")	
Distancia entre centros	mm	3000 (117")	3500 (136")	4000 (156")
Max. peso de la pieza	kg		2000 (4,400 lbs)	
Dimensiones de la piedra de rectificado	mm		812x76x304 (31.5x3x11.85")	
HUSILLO DE RECTIFICADO	Velocidad	rpm	1100	
	Avance rapido	mm	60 (2.3")	
	Desplazamiento (total)	mm	420 (16.4")	
	Avance transversal	mm	1 (0.04"/rev)	
	Incremento del avance transversal	mm	0.005 (0.0002")	
CABEZAL	Velocidad	rpm	10-100	
	Taper		MT 6	
CONTRAPUNTO	Taper		MT 6	
	Desplazamiento del quill	mm	76 (3")	
MESA	Velocidad de avance longitudinal	mm/min	50-3000 (2-117"/min)	
	Mesa inclinada	deg	0-5°	
	Alimentación longitudinal	mm	4.5 (0.17"/rev)	
MOTOR	Motor del husillo principal	kW	15 (20 Hp)	
	Motor del cabezal	kW	7.5 (10 Hp)	
	Motor de la bomba hidráulica	kW	0.375 (0.5 Hp)	
	Sistema de lubricación	kW	2.25 (3 Hp)	
Peso	kg	18500 (40,700 lbs)	22000 (48,400 lbs)	25000 (55,000 lbs)
No. de artículo		3100018	3100019	3100020

*Las especificaciones mencionadas están sujetas a cambios sin previo aviso. No nos hacemos responsables por los errores de impresión. Máquina se puede mostrar con el equipo opcional.