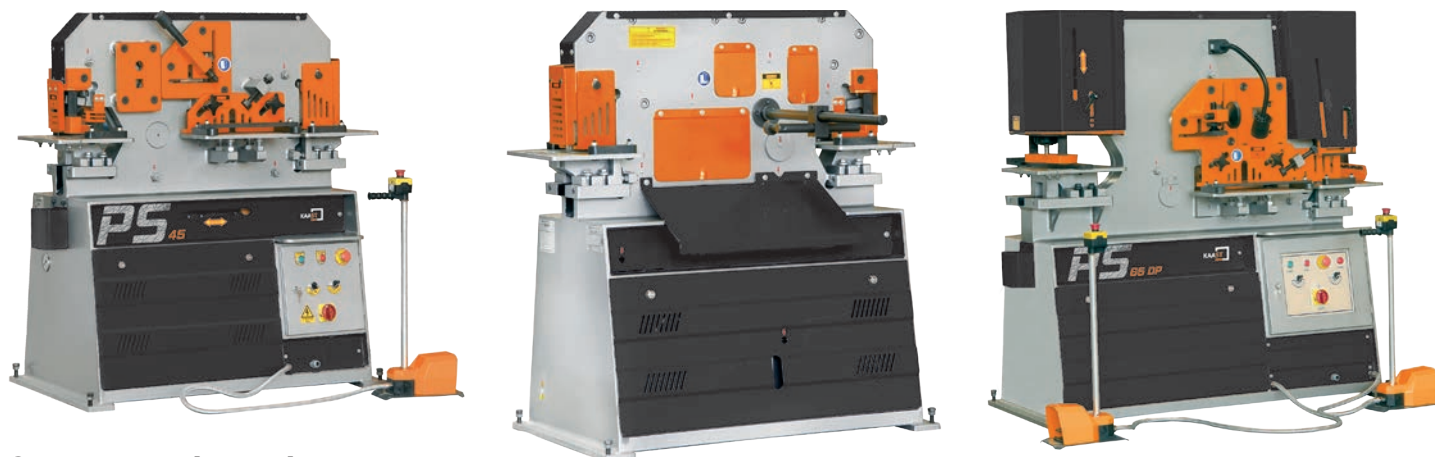




Metaleras PS • PS DP

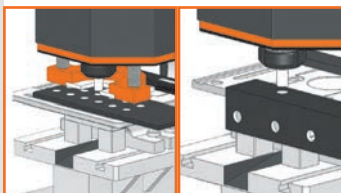
Máquina multiusos con 5 estaciones de trabajo para perforación, corte y ranurado



Configuración estándar

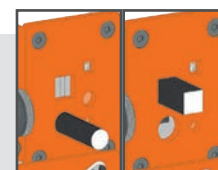
Estación de punzonado

- ✓ Punciónado de chapa, acero plano y ángulo
- ✓ Mesa sólida para resultados de corte de alta calidad
- ✓ Ajuste de la carrera sin escalonamientos
- ✓ Adaptador para punzones y matrices



Trabajador siderúrgico

- ✓ Corte de acero redondo y cuadrado
- ✓ Indicador trasero 1000 mm



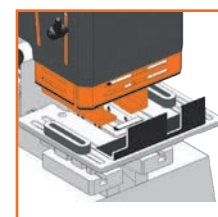
Corte plano

- ✓ Cuchilla inferior con 4 filos de corte
- ✓ Cuchilla superior con 2 filos de corte
- ✓ Mesa con tope angular y longitudinal



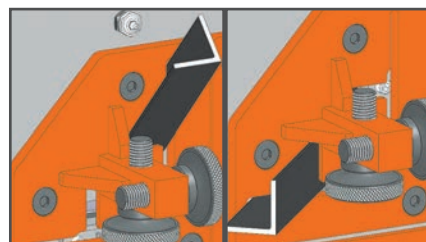
Estacion de muescas

- ✓ Mesa con topes



Corte angular

- ✓ Corte de perfiles angulares en diferentes ángulos
- ✓ Tope trasero ajustable



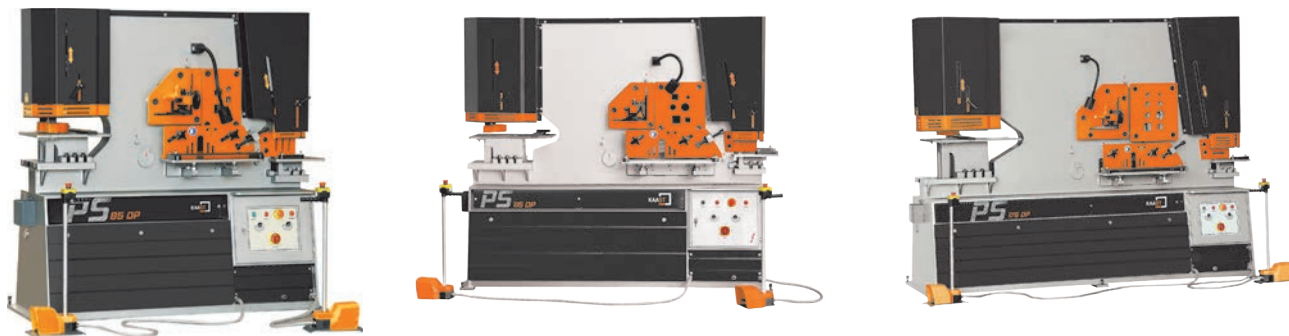
Specifications		PS 45	PS 65 DP	PS 85 DP	PS 115 DP	PS 175 DP
ESTACIÓN DE PUNZONADO						
Max. capacidad (Ø / espesor)	mm	Ø22x15 (0.86x0.6"), Ø100x3 (3.9x0.1")	Ø26x20 (1x0.78"), Ø110x3 (4.3x0.1)	Ø33x20 (1.25x0.78"), Ø110x4 (4.3x0.16")	Ø34x26 (1.25x1"), Ø55x16 (2.2x0.6")	Ø40x32 (1.57x1.25"), Ø57x22 (2.2x0.86")
Longitud de carrera de punzonado	mm	50 (2")	55 (2.2")		80 (3.2")	
Golpes / min (20 mm, 3/4")		20		25		22
Diametro interno del husillo	mm	175 (6.9")	305 (12")	355 (14")		625 (24.5")
Altura de trabajo	mm	935 (36.7")	1005 (39.5")	1080 (42.5")	1110 (43.7")	1130 (44")
HERRAMENTAL OPCIONAL						
Muesca rectangular	mm	18x12 (0.7x0.5")	38x8 (1.5x0.3")	38x10 (1.5x0.4")	38x12 (1.5x0.5")	38x12 (1.5x0.5")
Punzon forma-V y dado a 90°	mm	100x12 (4x0.5")	250x12 (10x0.5") 500x3 (19.5x0.12")	250x20 (10x0.75") 500x3 (19.5x0.12")	250x22 (10x0.86") 700x3 (27.5x0.12")	250x25 (10x1") 700x4 (27.5x0.15")
BARRA SECCIONADA ESTACION DE CORTE						
Seccion redonda/cuadrada	mm	Ø30/25 (1.1/1")	Ø45/45 (1.75/1.75")	Ø50/50 (2/2")	Ø55/50 (2.1/2")	Ø65/55 (2.5/2.1")
Altura de trabajo	mm	1115-1180 (45")	1115-1195 (45")	1200-1295 (49")	1160-1250 (47")	1235-1330 (50")
HERRAMENTAL OPCIONAL						
Seccion-U/H	mm	80x45 (3.1x1.75")	120x58 (4.75x2.25")	160x74 (6.2x3")	200x90 (7.8x3.5")	300x125 (12x5")
Seccion-T	mm	40x5 (1.5x0.2")	90x11 (3.5x0.4")	100x11 (4x0.4")	120x13 (4.75x0.5")	150x15 (5.9x0.6")
ESTACION DE CORTE EN ANGULO						
Capacidad de corte 90°	mm	100x100x10 (4x4x0.4")	120x120x12 (4.7x4.7x0.47")	150x150x15 (6x6x0.5")	150x150x16 (6x6x0.6")	200x200x20 (7.8x7.8x0.75")

*Las especificaciones mencionadas están sujetas a cambios sin previo aviso. No nos hacemos responsables por los errores de impresión. Máquina se puede mostrar con el equipo opcional.



Metaleras PS • PS DP

DP versión de dos cilindros permite un trabajo en paralelo sobre el punzón, así como una segunda estación de trabajo



Configuración opcional

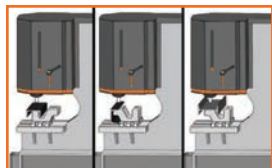


✓ Indicador trasero motorizado para operación automática

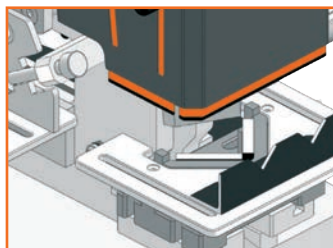


✓ Estación de corte de perfiles U, T y I
✓ Las dimensiones de la estación debe ser acordado por adelantado

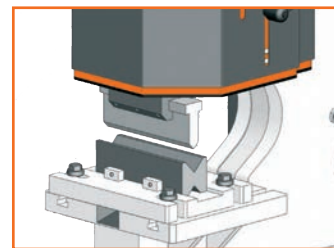
✓ Punzones y matrices



✓ Estación para la perforación de canal



✓ Cuchilla-V para hacer muescas



Estacion de doblado
✓ Punzon y matrizen-V

- Incluye interruptor de disparo eléctrico hasta 1000 mm para el flujo de trabajo rápido de trabajo repetitivo
- Jog-modo para cada estación de trabajo para la herramienta precisa y la pieza de trabajo de posicionamiento
- También disponible con control CNC de alimentación de material de stock para punzonado, con mesa de materia de 6m o 4m y dispositivo de sujeción neumática

Specifications		PS 45	PS 65 DP	PS 85 DP	PS 115 DP	PS 175 DP
Capacidad de corte 45°	mm	70x6 (2.8x0.24")	70x10 (2.8x0.39")	80x8 (3.1x0.31")	80x10 (3.1x0.39")	80x10 (3.1x0.39")
Altura de trabajo	mm	1140 (44.9")	1140 (44.9")	1200 (47.2")	1215 (47.8")	1130 (44.5")
HOJA DE CORTE						
Max. capacidad (ancho / espesor)	mm	200x15 (7.8x0.6") 300x12 (11.8x0.5")	300x20 (11.8x0.75") 375x15 (14.75x0.6")	380x20 (15x0.75") 480x15 (18.9x0.6")	380x25 (15x1") 600x15 (23.6x0.6")	380x30 (15x1.2") 600x20 (23.6x0.75")
Longitud de la cuchilla	mm	316 (12.4")	380 (15")	482 (19")	610 (24")	610 (24")
Capacidad de corte en ángulo	mm	80x10 (3.1x0.4")	100x15 (4x0.6")	120x15 (4.75x0.6")	120x15 (4.75x0.6")	120x15 (4.75x0.6")
Altura de trabajo	mm	935 (36.8")	900 (35.4")	940 (37")	935 (36.8")	810 (31.9")
ESTACIÓN DE PUNZONADO						
Max. espesor del material	mm	8 (0.31")	10 (0.4")	13 (0.5")	13 (0.5")	16 (0.625")
Longitud/Ancho	mm	75x35 (2.95x1.3")	90x45 (3.5x1.3")	100x52 (4x2")	100x60 (4x2.3")	100x60 (4x2.3")
Altura de trabajo	mm	935 (36.8")	900 (35.4")	940 (37")	940 (37")	910 (35.8")
HERRAMENTAL OPCIONAL						
Herramienta en forma de V y dado	mm	100x100x8 (4x4x0.3")	100x100x10 (4x4x0.4")	100x100x13 (4x4x0.5")	100x100x13 (4x4x0.5")	100x100x16 (4x4x0.63")
INFORMACION GENERAL						
El rendimiento hidráulico	l/min	11 (3 gal/min)	16 (4 gal/min)	22 (5.7 gal/min)	22 (5.7 gal/min)	22 (5.7 gal/min)
Potencia del motor	kW	4.0 (5 Hp)	5.5 (7 Hp)	7.5 (10 Hp)	11 (15 Hp)	11 (15 Hp)
Fuerza de presión	t	45 (50 ton)	65 (70 ton)	85 (90 ton)	115 (125 ton)	175 (190 ton)
Dimensiones (L/A/A)	mm	1330x770x1460 (53x31x58")	1685x770x1765 (67x31x70")	1865x770x1890 (74x31x75")	2045x770x2030 (81x31x80")	2810x1020x2210 (111x41x87")
Peso	kg	1180 (2,600 lbs)	1600 (3,500 lbs)	2315 (5,000 lbs)	2920 (6,400 lbs)	6000 (13,200 lbs)
Item No.		9702001	9702002	9702003	9702004	9702005

*Las especificaciones mencionadas están sujetas a cambios sin previo aviso. No nos hacemos responsables por los errores de impresión. Máquina se puede mostrar con el equipo opcional.

Corte

Torneado

Fresado

Barrenado

Rectificado

Aserrado

Fabricating
Dobladora • Cizalla • Metaleras • Roladora • Prensa • Otro