

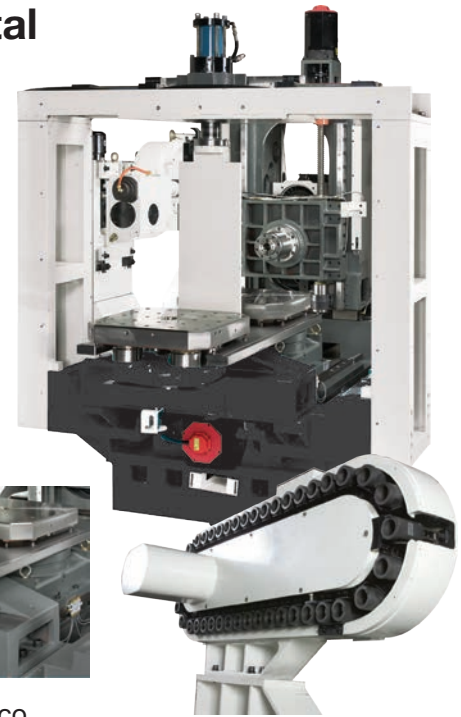


CNC centro de mecanizado horizontal

H-Mill 2P 5.5 CNC



Cambiador automático de palets



Magazine de 40 posiciones

Configuración estándar

- ✓ Fanuc Oi-MD control CNC
- ✓ Motor de husillo rapido, 10,000 rpm
- ✓ Torre de 40 posiciones
- ✓ Mesa giratoria - eje B [ángulo de inclinación min 0.001° (360°)]
- ✓ Cambiador automático de 2 palets
- ✓ Transformador
- ✓ Transportadores de rebaba
- ✓ Enfriamiento con aceite del husillo
- ✓ Lubricación automática
- ✓ Sistema de refrigerante
- ✓ Completamente cerrado
- ✓ Luz trabajo
- ✓ Machueado rígido
- ✓ Bases y tornillos de nivelacion
- ✓ Manual de operación

Configuración opcional

- FANUC 32i control CNC
- Escalas lineales de vidrio
- Carrusel con 60 herramientas
- Medición de herramienta
- Medición de la pieza de trabajo
- Siemens, Heidenhain o Mitsubishi control CNC
- Sistema de palet
- Refrigerante a través del husillo
- Motor de husillo rapido, 15,000 or 18,000 rpm
- Sistema de sujecion cubos hidraulicos
- Mesa de sujecion, ranuras T
- Potencia superior del husillo

Especificaciones		H-Mill 2P 5.5 CNC		Especificaciones		H-Mill 2P 5.5 CNC		
Control CNC		FANUC Oi-MC		HUSILLO				
Número de palets	#	2		Velocidad	rpm	10,000		
DESPLAZAMIENTOS				Cono del husillo		BT 40, ISO 40		
Desplazamiento de los ejes	X	mm	610 (23")	Husillo	mm	Ø65 (2.5")		
	Y	mm	510 (20")	POTENCIA				
	Z	mm	610 (23")	Motor principal del husillo (const./30 min)	kW	11/15 (15/20 Hp)		
Min. resolución: ejes X/Y/Z		mm	0.001 (0.00004")	Motor principal	X	kW	4 (5 Hp)	
Ángulo mínimo de torneado: eje B		deg	0.001°		Y	kW	4 (5 Hp)	
Dimensiones de la mesa		mm	500x500 (19.5x19.5")		Z	kW	4 (5 Hp)	
Agujeros de montaje			M16x2		B	kW	3 (4 Hp)	
Max. de carga tabla	kg	450 (990 lbs)		Potencia del motor cambiador de herramientas	kW	0.43 (0.6 Hp)		
Distancia del husillo al centro de la mesa	mm	30-540 (1.2-21")		Motor de lubricación del husillo	kW	0.37 (0.5 Hp)		
Distancia del centro de la mesa a la nariz del husillo	mm	140-750 (5.5-29")		Motor del sistema de lubricación	kW	0.012 (0.01 Hp)		
CARRUSEL HERRAMIENTAS				Motor del sistema hidraulico	kW	2.25 (3 Hp)		
Numero de herramientas	#	40		Motor del transportador	kW	0.2 (0.3 Hp)		
Max. diámetro de la herramienta	mm	Ø76 (3")		PRECISIÓN				
Longitud máxima de la herramienta	mm	300 (11.5")		Precisión de posicionamiento: ejes X/Y/Z	mm	±0.004 (0.00015")		
Peso máximo de la herramienta	kg	8 (17 lbs)		Repetibilidad: ejes X/Y/Z	mm	±0.003 (0.00012")		
Tiempo de cambio de herramienta (T-T)	sec	3		Repetibilidad: eje B	deg	±0.001°		
Tiempo de cambio de palets	sec	7-8		Dimensiones (L/A/A)	mm	3145x2552x3890 (122x99x151")		
AVANCE				Peso	kg	9230 (20,300 lbs)		
Avance rápido ejes X/Y/Z	m/min	32 (1,250"/min)		No. de artículo		6830002		
Velocidad de avance de corte	mm/min	1-8000 (0.04-312"/min)						

*Las especificaciones mencionadas están sujetas a cambios sin previo aviso. No nos hacemos responsables por los errores de impresión. Máquina se puede mostrar con el equipo opcional.