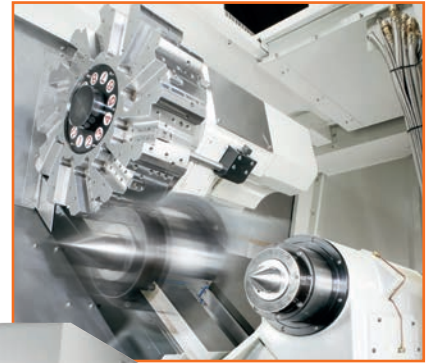




Torno CNC F-Turn 330 • 485 CNC



- Husillo de alta resistencia y de 2 pasos ZF- caja de cambios (F-330 a su vez CNC)
- Caja de cambios de 3 pasos (F-Turn 485 CNC)
- Torreta Hidraulica de uso rudo de 12 posiciones que garantiza una alta precisión de posicionamiento (F-485 a su vez CNC)
- Torreta Hidraulica de uso rudo herramientas de 10 posiciones que garantiza una alta precisión de posicionamiento (F-330 a su vez CNC)
- Torreta Hidraulica de 12 posiciones con herramientas vivas disponible (F-330 a su vez CNC)
- Bomba hidráulica para controlar el chuck de 3 mordazas y la operación de la torreta
- Las maquinas F-turn 330 CNC se pueden equipar con luneta para el mecanizado de piezas largas
- Enfriamiento por aceite del husillo para una eficiente remosion de calor y control de temperatura del husillo y caja engranada (F-turn 485 CNC)
- Movimiento hidraulico del contrapunto programable, accionado por servomotor. El sistema está controlado por CNC M-codigos (F-turn 485 CNC)

Especificaciones		F-Turn CNC							
		330/820	330/1560	330/2340	330/3100	485/1200	485/1700	485/2200	485/3200
Volteo sobre la bancada	mm	Ø660 (25.75")				Ø970 (37.75")			
Volteo sobre carro	mm	Ø480 (18.5")				Ø720 (28")			
Max. diámetro de la pieza	mm	Ø500 (19.5")				Ø850 (33")			
Distancia entre centros	mm	820 (32.28")	1560 (61.41")	2340 (92.13")	3100 (122")	1200 (46.5")	1700 (66")	2200 (85.5")	3200 (124.5")
Montaje del chuck		A2-8 [opt. A2-11]				A2-11 [opt. A2-15, A2-20]			
Diámetro del agujero del husillo	mm	Ø102 (3.95") [opt. Ø165 (6.5")]				Ø155 (6") [opt. Ø228 (8.8"), Ø305 (11.8"), Ø355 (14")]			
Diámetro maximo de la barra	mm	Ø89 (3.4") [opt. Ø116 (4.5")]				Ø115 (4.5") [opt. Ø135 (5.3"), Ø205 (8")]			
Velocidad	rpm	625-2500				2-1500			
Numero de velocidades del husillo	#	2 steps (ZF-gears)				3 steps			
Velocidad maxima de la herramienta motorizada **	rpm	0-2000				0-2000			
Diámetro de chuck	mm	Ø300 (11.7) [opt. Ø380 (14.75")]				Ø380 (14.75) [opt. Ø450, Ø610, Ø810 (17.5, 23.75, 31.5")]			
TORRETA									
Number of positions	#	10 [opt. 12]				12			
Toolholder dimensions	mm	32x32 (1.25x1.25") [opt. 25x25 (1x1")]				32x32 (1.25x1.25")			
Axial tool post dimensions	mm	Ø50 (2")				Ø50 (2")			
DESPLAZAMIENTOS									
Desplazamiento de los ejes X	mm	280 (10.75")				450 (425 + 25) (17.5+1")			
Desplazamiento de los ejes Z	mm	885 (34.5")	1630 (63.5")	2400 (94.5")	3165 (124.6")	1200 (46.5")	1700 (66")	2200 (85.5")	3200 (124.5")

*Las especificaciones mencionadas están sujetas a cambios sin previo aviso. No nos hacemos responsables por los errores de impresión. Máquina se puede mostrar con el equipo opcional.

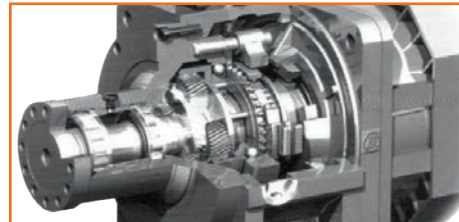
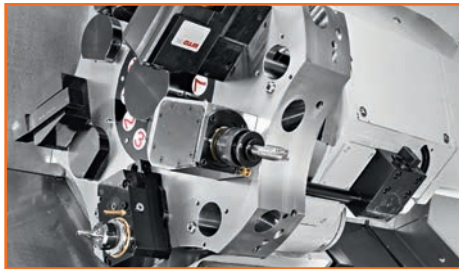
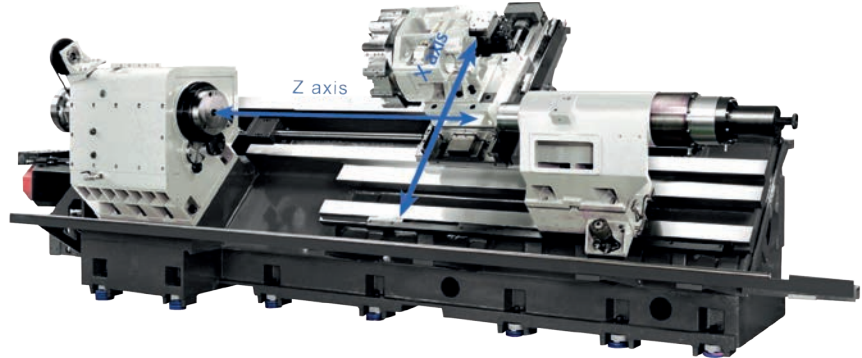
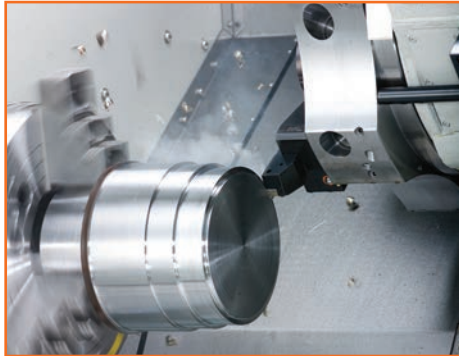
** Opcional

Configuración opcional

- Quill (pinola) del contrapunto con control hidraulico (F-Turn 330 CNC)
- Seteador de herramientas
- C ejes con herramientas vivas
- Chuck hidraulico
- Chuck Mecanico (F-Turn 485 CNC)
- Torreta Hidraulica de 12 posiciones (F-Turn 330 CNC)

Configuración estándar

- ✓ Fanuc control CNC
- ✓ Caja de engranes ZF (F-Turn 330 CNC)
- ✓ Contrapunto manual (F-Turn 330 CNC)
- ✓ Quill (pinola) del contrapunto con control hidraulico (F-Turn 485 CNC)
- ✓ Luz trabajo
- ✓ Enfriador de aire en el gabinete electrico
- ✓ Torreta Hidraulica de 10 posiciones (F-Turn 330 CNC)
- ✓ Torreta Hidraulica de 12 posiciones (F-Turn 485 CNC)
- ✓ Enfriamiento con aceite del husillo (F-Turn 485 CNC)
- ✓ Sistema de refrigerante, 3 bar (44 psi)
- ✓ Transportador de rebaba
- ✓ Lampara de 3 colores
- ✓ Lubricación automática
- ✓ Kit de herramientas
- ✓ Manual de operación



VDI 50 torreta de alimentación (opcional)

Caja de engranes XF (F-Turn 330 Series)

Caja de cambios de 3 pasos (F-Turn 485 CNC)

Especificaciones	F-Turn CNC								
	330/820	330/1560	330/2340	330/3100	485/1200	485/1700	485/2200	485/3200	
Avance rápido eje X	mm/min	12 (468"/min)			12 (468"/min)				
Avance rápido eje Z	mm/min	15 (585"/min)			15 (585"/min)				
Velocidades de avance de corte	mm/min	0.001-500 (0.000039-19.68"/min)			0.001-500 (0.000039-19.68"/min)				
Motor principal del husillo	kW	22/26 (30/35 Hp)			30/37 (40/50 Hp)				
Servo en el eje X	kW	4 (5.5 Hp)			4 (5.5 Hp)				
Servo en el eje Z	kW	4 (5.5 Hp)			4 (5.5 Hp)				
Motor del sistema Hidraulico	kW	2.2 (3 Hp)			3.75 (5 Hp)				
Contrapunto (tipo)		manual [opt. programable]			programable				
Desplazamiento del contrapunto	mm	780 (30")	1540 (60")	2300 (90")	3060 (120")	850 (33")	1450 (56.5")	1950 (76")	2950 (115")
Desplazamiento del quill del contrapunto	mm	100 (3.9")			200 (7.8")				
Diametro del quill del contrapunto	mm	Ø110 (4.3")			Ø200 (7.8")				
Cono del quill del contrapunto		MT 5			MT 6				
Capacidad del sistema hidráulico	l	80 (21 gal)			80 (21 gal)				
Tanque de refrigerante	l	140 (36 gal)	200 (52 gal)	260 (68 gal)	320 (82 gal)	230 (60 gal)	265 (70 gal)	295 (78 gal)	360 (95 gal)
DIMENSIONES									
Dimensiones (L)	mm	5300 (208")	6060 (239")	6820 (269")	7590 (299")	6160 (240")	6660 (260")	7160 (280")	8160 (319")
Dimensiones (A/A)	mm	2100x2235 (83x88")			2230x2445 (87x96")				
Peso	kg	8870 (19,514 lbs)	11300 (24,860 lbs)	13700 (30,140 lbs)	16000 (35,200 lbs)	14200 (31,240 lbs)	14950 (32,890 lbs)	15700 (34,540 lbs)	17200 (37,840 lbs)
No. de artículo		1630091	1630092	1630170	1630171	1630093	1630094	1630095	1630096

*Las especificaciones mencionadas están sujetas a cambios sin previo aviso. No nos hacemos responsables por los errores de impresión. Máquina se puede mostrar con el equipo opcional.