

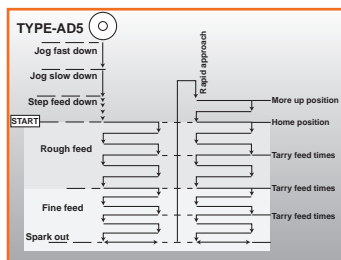
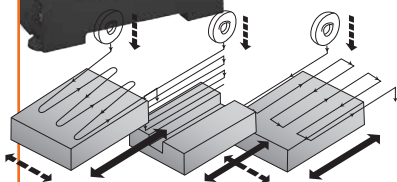


Máquina de pulido F-Grind AH



AD 5-control NC (opcional):

- Alimentación vertical automático del husillo de rectificado
- Alimentación cruzada automático de la mesa
- Control automático de número de pasadas
- Diferentes ciclos de molienda varios



Configuración estándar

- Rueda de esmerlado (estándar)
- Pestaña de la rueda esmerlado (estándar)
- Balancing cenador
- Soporte balancing
- Aparador diamond
- Luz trabajo
- Sistema coolant
- Pedestals Y pernos de nivelación
- Herramientas, que se guiarán
- Manual

Configuración opcional

- AD 5-control NC
- Plato magnetico
- Sistema de refrigeracion con separador magnetico y filtro de papel
- Desmagnetización automática
- Rueda de rectificaco (Extra)
- Protector contra salpicaduras
- Aderezador manual
- Rectificado de superficies planas controlado NC y dispositivo de compensación
- Avance transversal fino
- Avance Vertical fino
- Avance Vertical rapido

- El huso funciona sobre cojinetes de bolas de precisión angular precargados
- Transversal automático y alimentación longitudinal
- Con fuerte atravesar a la altura de trabajo deseada
- Roughing Y acabado parámetros son ajustables
- Movimiento de la mesa hidráulico en el eje longitudinal
- Guías planas y V combined para el movimiento longitudinal de la mesa
- V doble guía para el movimiento transversal de la mesa
- Guías tabla se templado, rectificado y PTFE (politetrafluoroetileno) recubiertas de muy alta resistencia al desgaste
- Lubricación automático

Especificaciones	F-Grind					
		1545 AH	2045 AH	2550 AH	3060 AH	4080 AH
Tabla Dimensiones	mm	150x450 (5.8x17.5")	200x450 (8x17.5")	250x500 (9.75x19.5")	300x600 (11.5x23")	400x800 (15.5x31")
Max. De pieza Dimensiones	mm	150x450 (5.8x17.5")	200x450 (8x17.5")	250x500 (9.75x19.5")	340x700 (13x27")	450x860 (17.5x33.5")
Distancia del eje Centro-Tabla	mm	450 (17.5")	450 (17.5")	500 (19.5")	500 (19.5") [opt. 600 (23")]	550 (21.6") [opt. 650 (25")]
Tabla hidráulica Feed	m/min	5-25 (195-975"/min)				
Transversal automática Incremento Feed	mm	0.1-12 (0.004-0.5")			0.1-20 (0.004-0.8")	
El rápido avance transversal	mm/min	900 (35"/min)				
Transversal Incremento Feed	mm	0.02 (0.0008")				
Transversal Avance por revolución	mm	5 (0.2")				
Vertical Incremento Feed	mm	0.01 (0.0004") [opt. 0.005 mm with AD5]				
RSS Vertical por revolución	mm	2 (0.08")				
Rápido RSS Vertical	mm/min	450 (17"/min)				
Alimentación automática de Down	mm	0.001-0.999 (0.00004-0.04")				
Velocidad del eje	rpm	2900			1450	
Rueda Jefe Dimensiones OD / taladro / anchura (estándar)	mm	Ø180x13xØ31.75 (7x0.5x1.25")	Ø180x13xØ31.75 (7x0.5x1.25")	Ø180x13xØ31.75 (7x0.5x1.25")	Ø355x38xØ127 (14x1.5x5")	406x50xØ127 (16x2x5")
Principal motor de accionamiento	kW	1.5 (2 Hp)			3.75 (5 Hp)	3.75 (5 Hp) [opt. 5.5 (7.5 Hp)]
Bomba hidráulica Motor	kW	0.75 (1 Hp)			0.75 (1 Hp)	1.5 (1 Hp)
Dimensiones	mm	2120x1460x1950 (83x57x76")	2120x1460x1950 (83x57x76")	2120x1460x2000 (83x57x78")	2280x1790x2100 (89x70x82")	2760x2280x2150 (108x89x84")
Peso	kg	900 (1,980 lbs)	950 (2,090 lbs)	1350 (2,970 lbs)	1700 (3,740 lbs)	3250 (7,150 lbs)
Nú. de artículo		3720001	3720002	3720004	3720006	3720008

*Las especificaciones mencionadas están sujetas a cambios sin previo aviso. No nos hacemos responsables por los errores de impresión. Máquina se puede mostrar con el equipo opcional.