



Máquina rectificadora F-Grind A



Configuración estándar

- ✓ Estructura pesada de fundición endurecida con propiedades de amortiguar
- ✓ Ball screw recirculantes en los ejes vertical y horizontal
- ✓ Rueda de rectificado
- ✓ Brida de la rueda de rectificado (estándar)
- ✓ Dispositivo de Balanceo
- ✓ Base para balanceo
- ✓ Aderezador de diamante
- ✓ Luz trabajo
- ✓ Lubricación automática
- ✓ Bases y tornillos de nivelacion
- ✓ Kit de herramientas
- ✓ Manual de operación

Configuración opcional

- AD 5 control NC
- Sujeción magnética
- Equipo de refrigeración con separador magnético
- Equipo de refrigeración con filtro de papel
- Sistema de refrigeración con filtro de papel y separador magnético
- Desmagnetización automática
- Rueda de rectificado
- Protección trasera contra salpicaduras
- Aderezador de diamante
- Aderezador controlado NC y aditamento de compensacion
- Ball screw recirculantes en los ejes vertical y horizontal

- El husillo de rectificado se monta en rodamientos precargados de bolas de contacto angular de precisión
- Avances Transversal y Longitudinal automáticos
- Alta precisión de posicionamiento del eje vertical movido por servomotor, en conjunto con el tornillo de bolas recirculante
- Movimiento del eje vertical manualmente a través de manivela
- Marcha rápida a la altura de trabajo deseada
- Los parámetros Desbaste y Acabado son ajustables
- El Movimiento de la mesa en el eje longitudinal es Hidráulico
- Guías lineales de precisión para el eje vertical
- Guías V dobles en el eje transversal
- Combinación de Guías planas y guías V para el eje longitudinal
- Mesa con gran capacidad de carga de mesa para piezas pesadas
- Las Guías de la mesa se Templan, se Rectifican y se Recubren con PTFE (politetrafluoroetileno), obteniendo una muy alta resistencia al desgaste

Especificaciones	F-Grind 50100 A		F-Grind 50150 A		F-Grind 50200 A	
	F-Grind 60100 A	F-Grind 70100 A	F-Grind 60150 A	F-Grind 70150 A	F-Grind 60200 A	F-Grind 70200 A
Dimensiones de la mesa	mm	500x1020 (20x40")	500x1520 (20x60")	500x2020 (20x79.5")	600x1020 (24x40")	600x2020 (24x79.5")
	mm	600x1020 (24x40")	600x1520 (24x60")	600x2020 (24x79.5")	700x1020 (28x40")	700x2020 (28x79.5")
	mm	700x1020 (28x40")	700x1520 (28x60")	700x2020 (28x79.5")	600 (24") [opt. 800/1000 (31.5/39")]	
Distancia del husillo al centro de la mesa	mm	600 (24") [opt. 800/1000 (31.5/39")]				
Velocidad de avance longitudinal	mm/min	3-25 (110-980)/min				
Avance transversal automático	mm	0.5-20 (0.02-0.8")				
Avance rápido transversal	mm/min	900 (35"/min)				
Incremento del avance transversal	mm	0.02 (0.0008")				
Avance transversal por revolución	mm	5 (0.2")				
Avance vertical rápido	mm/min	300 (12"/min)				
Avance vertical: división de la escala 1	mm	(x1) 0.1, (x5) 0.5, (x10) 1 (0.004, 0.02, 0.04")				
Avance vertical: 1 vuelta	mm	(x1) 0.001, (x5) 0.005, (x10) 0.01 (0.00004, 0.0002, 0.0004")				
Avance automático descendente	mm	0.001-0.999 (0.00004-0.04")				
Velocidad de giro	rpm	1450				
Dimensiones de la piedra de rectificado	mm	Ø406x50xØ127 (16x2x5")				
Motor del husillo principal	kW	7.5 (10 Hp) [opt. 11 (15 Hp)]				
Motor de la bomba hidráulica	kW	2.2 (3 Hp)		3.75 (5 Hp)		
Motor de avance vertical	kW	1, AC Servomotor				
Peso	kg	6000 (13,200 lbs)	7200 (15,840 lbs)	8400 (18,480 lbs)	6300 (13,860 lbs)	7500 (16,500 lbs)
	kg	6300 (13,860 lbs)	7500 (16,500 lbs)	8700 (19,140 lbs)	6600 (14,520 lbs)	7800 (17,160 lbs)
	kg	6600 (14,520 lbs)	7800 (17,160 lbs)	9000 (19,800 lbs)		
No. de artículo		3720010	3720013	3720016	3720011	3720017
		3720011	3720014	3720017	3720012	3720018
		3720012	3720015	3720018		

*Las especificaciones mencionadas están sujetas a cambios sin previo aviso. No nos hacemos responsables por los errores de impresión. Máquina se puede mostrar con el equipo opcional.

Corte

Torneado

Fresado

Barrenado

Rectificado
Cilíndrico • Superficies

Aserrado

Fabricación